

# SERIA MF 2200

MF 2233/2224/2234/2234 XD/2244



MASSEY FERGUSON

BORN TO **FARM**

# SERIA MF 2200

BAZUJĄC NA SUKCESIE SWOJEGO POPRZEDNIKA, SERIA MF 2200 WPROWADZA WAŻNE ULEPSZENIA I NOWE FUNKCJE, ABY ZAPEWNIĆ JESZCZE WIĘKSZĄ WYDAJNOŚĆ.

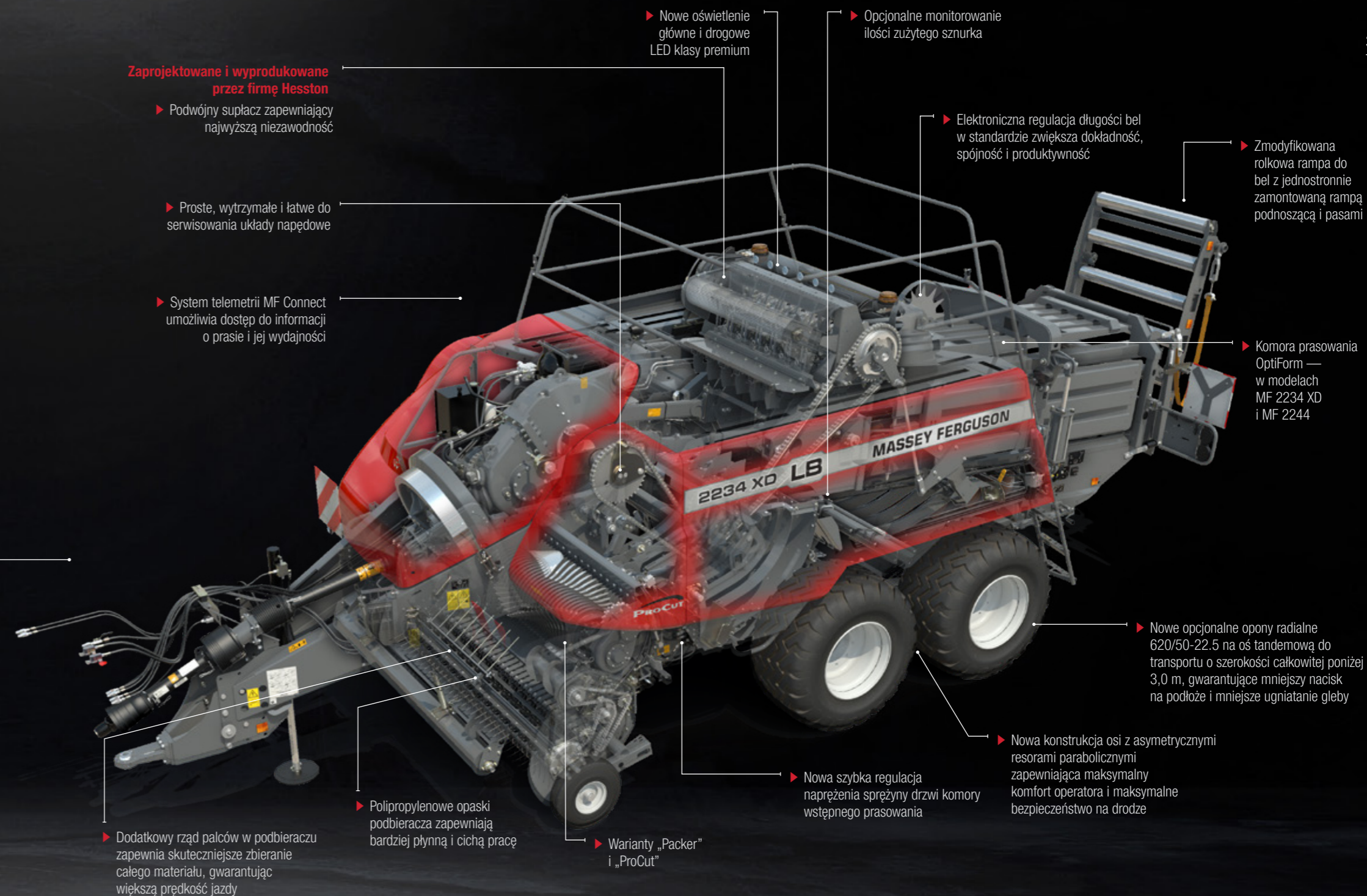
W ofercie wielkogabarytowych pras kostkujących zachowano pięć modeli obsługujących cztery wielkości bel. Wprowadzono nową numerację modeli.

Te prasy kostkujące tworzą gęste, dobrze uformowane bele i są doskonale znane ze swojej niezawodności oraz niskich kosztów eksploatacji.

	MF 2233	MF 2224	MF 2234	MF 2234 XD	MF 2244
Rozmiar beli (cm)	80x90	120x70	120x90	120x90	120x130
Układ prasujący	Oś pojedyncza i tandemowa			Oś tandemowa	Oś pojedyncza i tandemowa
Listwa tnąca ProCut	Oś tandemowa				Nd.

## Nowy, lepszy sposób obsługi

- ▶ Nowy, nowoczesny i intuicyjny ekran terminala MF BaleCreate z informacjami i funkcjami sterowania



## Zaprojektowane i wyprodukowane przez firmę Hesston

- ▶ Podwójny supłacz zapewniający najwyższą niezawodność

- ▶ Proste, wytrzymałe i łatwe do serwisowania układy napędowe

- ▶ System telemetrii MF Connect umożliwia dostęp do informacji o prasie i jej wydajności

- ▶ Nowe oświetlenie główne i drogowe LED klasy premium

- ▶ Opcjonalne monitorowanie ilości zużytego sznurka

- ▶ Elektroniczna regulacja długości bel w standardzie zwiększa dokładność, spójność i produktywność

- ▶ Zmodyfikowana rolkowa rampa do bel z jednostronnie zamontowaną rampą podnoszącą i pasami

- ▶ Komora prasowania OptiForm — w modelach MF 2234 XD i MF 2244

## Nowy, lepszy sposób obsługi

- ▶ Nowy, nowoczesny i intuicyjny ekran terminala MF BaleCreate z informacjami i funkcjami sterowania

- ▶ Dodatkowy rząd palców w podbieraczu zapewnia skuteczniejsze zbieranie całego materiału, gwarantując większą prędkość jazdy

- ▶ Polipropylenowe opaski podbieracza zapewniają bardziej płynną i cichą pracę

- ▶ Warianty „Packer” i „ProCut”

- ▶ Nowa szybka regulacja naprężenia sprężyny drzwi komory wstępnego prasowania

- ▶ Nowa konstrukcja osi z asymetrycznymi resorami parabolicznymi zapewniająca maksymalny komfort operatora i maksymalne bezpieczeństwo na drodze

- ▶ Nowe opcjonalne opony radialne 620/50-22.5 na oś tandemową do transportu o szerokości całkowitej poniżej 3,0 m, gwarantujące mniejszy nacisk na podłoże i mniejsze ugniatanie gleby

# WYJĄTKOWE MOŻLIWOŚCI CIĘCIA

LISTWA TNĄCA PROCUT. W CELU UZYSKANIA WYSOKIEJ JAKOŚCI KISZONKI LUB ROZDROBNIONEJ SŁOMY PRASY OD MODELU MF 2233 DO MF 2234 XD MOŻNA FABRYCZNIE WYPOSAŻYĆ W WYSOKOWYDAJNY ZESPÓŁ TNĄCY.

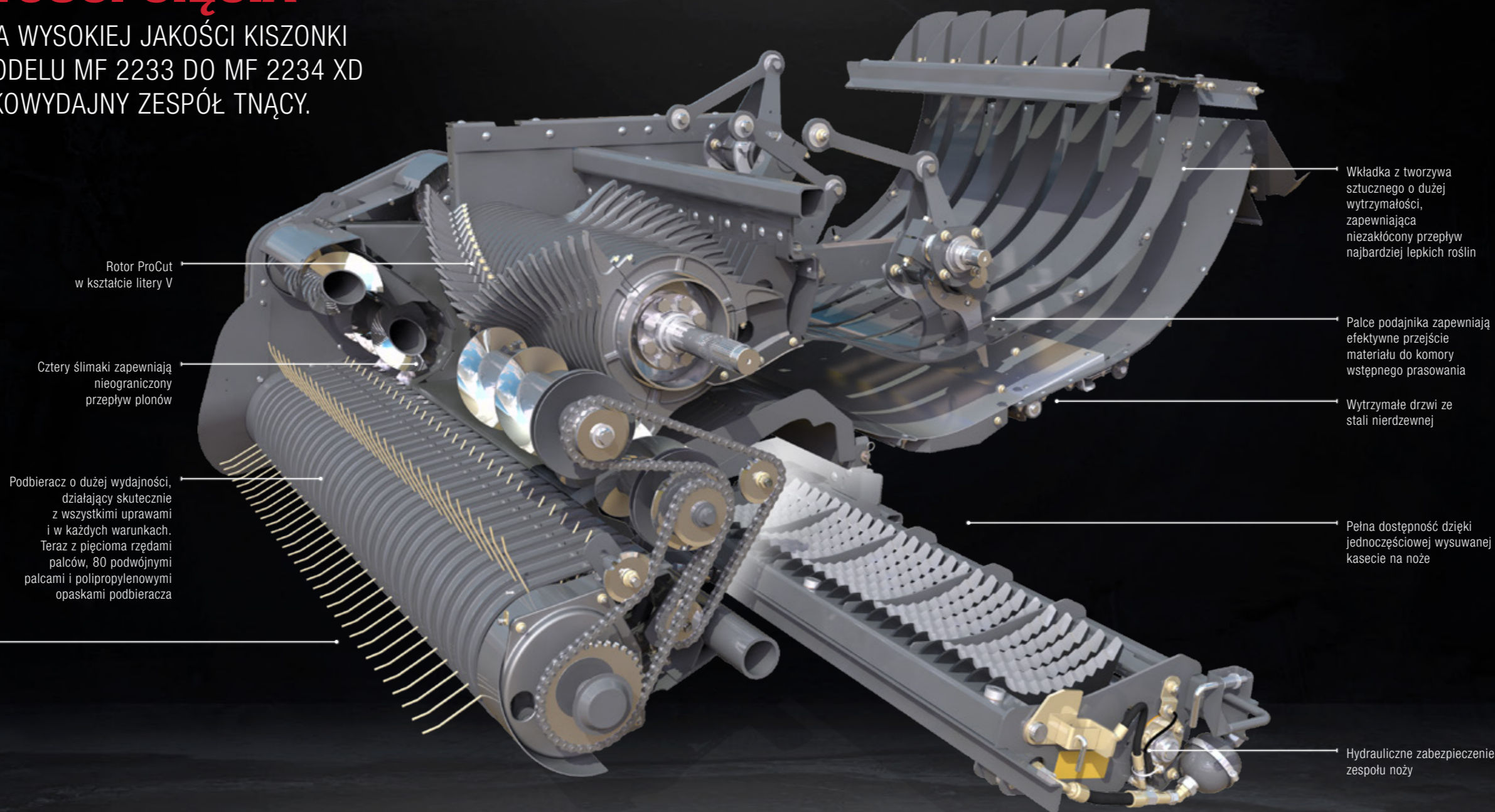
Listwa tnąca ProCut rozdrabnia plony do żądanej długości, a palce podajnika gwarantują wprowadzanie plonów do komory wstępnego prasowania. Układ prasy gwarantuje tworzenie równomiernych płatków i idealne uformowanie beli, niezależnie od kształtu i zagęszczenia pokosu.

Model MF 2233 jest wyposażony w kasetę z 17 nożami, a modele MF 2224, MF 2234 i MF 2234 XD są wyposażone w 26 noże. Noże rozmieszczone w dwóch zestawach, które można aktywować i dezaktywować z poziomu kabiny przy użyciu terminala Fieldstar 5 prasy i wyjścia hydraulicznego. Wszystkie aktywowane noże zapewniają rozdrabnianie do długości 43,5 mm, a po aktywacji jednego zespołu uzyskuje się długość 87 mm.

Każdy zestaw noży jest chroniony niezwykle responsywnymi akumulatorami hydraulicznymi zabezpieczającymi przed dostaniem się ciał obcych do obszaru rozdrabniania.



KASETY NOŻY SĄ ŁATWO ZAŁĄCZANE Z KABINY I OFERUJĄ ŚREDNIĄ DŁUGOŚĆ CIĘCIA NA POZIOMIE 43,5 MM I 87 MM



Rotor ProCut w kształcie litery V

Cztery ślimaki zapewniają nieograniczony przepływ plonów

Podbieracz o dużej wydajności, działający skutecznie z wszystkimi uprawami i w każdych warunkach. Teraz z pięcioma rzędami palców, 80 podwójnymi palcami i polipropylenowymi opaskami podbieracza

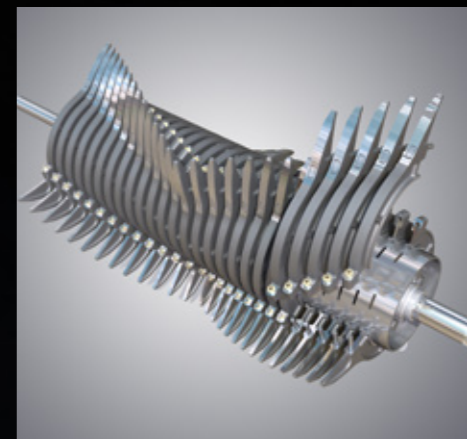
Wkładka z tworzywa sztucznego o dużej wytrzymałości, zapewniająca niezakłócony przepływ najbardziej lepkich roślin

Palce podajnika zapewniają efektywne przejście materiału do komory wstępnego prasowania

Wytrzymałe drzwi ze stali nierdzewnej

Pełna dostępność dzięki jednoczęściowej wysuwanej kasecie na noże

Hydrauliczne zabezpieczenie zespołu noży



Prosty w obsłudze rotor o dużej średnicy i pracujący z wysoką prędkością oraz wyposażony w wymienne sekcje palcowe



Swobodny dostęp umożliwiający prostą wymianę noży



Precyzyjne cięcie dzięki nowym zespołom tnącym ProCut o wzmocnionej konstrukcji

## Zalety systemu ProCut:

- ▶ Niesamowicie wysoka wydajność rotora ProCut
- ▶ Nowa trójrzędowa konstrukcja palca rotora zapewnia wysoką jakość cięcia przy zmniejszonym zużyciu energii
- ▶ Drobno pocięty materiał dzięki rozstawowi noży wynoszącemu 43,5 mm
- ▶ Bardzo czułe hydrauliczne zabezpieczenie podwójnej kasety noży
- ▶ Kasetę noży można łatwo opuścić z kabiny
- ▶ Doskonały dostęp podczas czyszczenia, kontroli i konserwacji po wysunięciu magazynu noży
- ▶ Noże można łatwo wyjąć lub wymienić
- ▶ Stan załączenia kasety noży ProCut jest wyświetlany na monitorze

## DANE TECHNICZNE

		<b>MF 2233</b>	<b>MF 2224</b>	<b>MF 2234</b>	<b>MF 2234 XD</b>	<b>MF 2244</b>
<b>Rozmiar beli</b>						
Przekrój (szerokość x wysokość)	cm	80 x 90	120 x 70	120 x 90	120 x 90	120 x 130
Długość beli (maks.)	mm			Do 2740		
<b>Wymiary i masy</b>						
Szerokość całkowita — zamontowane koła podbieracza	mm			2990		
Szerokość całkowita — opony 620 R 50-22.5	mm			2990		
Długość całkowita — rampa do bel podniesiona	mm	8300	8330	8730	8820	
Wysokość całkowita — do góry podniesionej poręczy	mm	3300	3300	3300	3620	
Masa (oś pojedyncza/tandemowa, bez noży)	kg — ok.	7900 / 8400	8850 / 9400	9350 / 9900	– / 10 700	10 650 / 11 200
Masa (tandemowa, z nożami)	kg — ok.	9230	10 340	10 840	11 640	–
<b>Główny układ napędowy</b>						
Średnica koła zamachowego	mm	750	870	870	990	870
Szerokość koła zamachowego	mm	115	130		250	130
Masa koła zamachowego	kg	190	290	290	550	290
Zabezpieczenie		Sprzęgło poślizgowe, sprzęgło przeciążeniowe i śruba ścinająca				
<b>Podbieracz</b>						
Szerokość całkowita — bez kół podbieracza	mm			2600		
Szerokość robocza — DIN 11220	mm			2250		
Liczba rzędów palców				5 z ramą środkową		
Liczba zębów				80 zębów podwójnych		
Zabezpieczenie napędu				Sprzęgło poślizgowe i przeciążeniowe		
Zawieszenie				Ze sprężyną dociskową		
<b>Prasy z podajnikiem</b>						
Układ prasujący				Widelec podający		
Palce podajnika		4 palce hartowane		6 palców hartowanych		
Zabezpieczenie napędu				Sprzęgło ślizgowe wielopłytkowe		
<b>Prasy tnące ProCut</b>						
Średnica rotora	mm			650		-
Liczba noży tnących		0, 8, 17		0, 13, 26		Nd.
Zabezpieczenie noży				Podwójna hydrauliczna ochrona noży		Nd.
Ochrona napędu				Sprzęgło ślizgowe wielopłytkowe		Nd.
<b>Tłok</b>						
Prędkość	uderzenia/min			47		33
Długość skoku	mm			740		820

		<b>MF 2233</b>	<b>MF 2224</b>	<b>MF 2234</b>	<b>MF 2234 XD</b>	<b>MF 2244</b>
<b>Mechanizm wiązania</b>						
Liczba/rodzaj supłaczy		4 supłacze podwójne		6 supłaczy podwójnych		
Rodzaj/ilość sznurka				Wysokiej jakości polipropylen / Magazyn na 30 szpul		
Dmuchawa supłaczy				Standardowo — hydraulicznie napędzany wentylator z wirnikiem poprzecznym		
Smarowanie supłacza				Standardowo — automatyczny układ smarowania AutoLube do maks. 26 punktów		
<b>Wyrzutnik bel z możliwością wyboru długości beli</b>						
Liczba zębów			8 zębów w 4 rzędach		10 zębów w 5 rzędach	
Liczba wybieranych rzędów				Możliwość wyboru 3 rzędów		
Działanie				Niezależny siłownik hydrauliczny obsługiwany z kabiny lub z tyłu prasy		
<b>Rampa do bel</b>						
Wytrzymała rampa rolkowa				Standard		
Wskaźnik spadku beli				Standard		
System składania do transportu				Niezależny siłownik hydrauliczny obsługiwany z kabiny lub z tyłu prasy		
<b>Osie i ogumienie</b>						
Rozmiar opony na oś pojedynczą	Diagonalne		700/50-22.5	Nd.	700/50-26.5	
Liczba warstw opony na oś pojedynczą			16 warstw	Nd.	16 warstw	
Rozmiar opony na oś tandemową	Diagonalne			600/50-22.5		
Liczba warstw opony na oś tandemową				16 warstw		
Opcjonalny rozmiar opony na oś tandemową	Radialna			620/50 R 22.5		
Maksymalna fabryczna prędkość z osią pojedynczą*	km/godz.			40		
Maksymalna fabryczna prędkość z osią tandemową*	km/godz.			60		
<b>Hamulce główne</b>						
Pneumatyczny układ hamulcowy				Standard		
<b>Sterowniki</b>						
ISOBUS				Maszyna towarzysząca zgodna ze standardem ISOBUS 11783		
Terminal maszyny towarzyszącej				Terminal FieldStar 5, ekran dotykowy, pełna gama kolorów, przekątna 23 cm (9 cali), zgodność z systemem kamer		
Oświetlenie				Oświetlenie drogowe, robocze i serwisowe LED klasy premium		
<b>Wymagania dotyczące ciągnika</b>						
Zalecana moc wałka WOM — Packer	KM / kW		150 / 112	160 / 120	170 / 127	200 / 150
Zalecana moc wałka WOM — ProCut	KM / kW		180 / 135	190 / 142	200 / 149	250 / 186
Typ wałka WOM			Typ II, 1 3/8 cala (35 mm) — 21-wpustowy wałek	Typ III, 1 3/4 cala (44 mm) — 20-wpustowy wałek		
Wymagania dotyczące hydrauliki	min./wym.			2 lub 3 o podwójnym działaniu w zależności od specyfikacji		

**LEGENDA**

- Wzposażenie standardowe
- Opcja
  - Niedostępne
  - \* W zależności od przepisów prawa kraju przeznaczenia. W Polsce — 40 km/godz.

Niniejsza broszura nie stanowi oferty handlowej. Določono wszelkich starań, aby informacje zawarte w niniejszej publikacji były możliwie najdokładniejsze i najbardziej aktualne. Mogą jednak wystąpić niedokładności, błędy i pominięcia, a szczegółowe informacje dotyczące specyfikacji i danych technicznych mogą zostać w każdej chwili zmienione, bez powiadomienia. W związku z tym należy potwierdzić u dealera lub dystrybutora maszyn Massey Ferguson wszystkie szczegóły specyfikacji przed dokonaniem zakupu.



[www.MasseyFerguson.pl](http://www.MasseyFerguson.pl)

[www.facebook.com/masseyfergusonPolska](https://www.facebook.com/masseyfergusonPolska)  
[Twitter.com/MF\\_EAME](https://twitter.com/MF_EAME)  
[Instagram.com/MasseyFergusonUK](https://www.instagram.com/MasseyFergusonUK)  
[www.YouTube.com/MasseyFergusonPolska](https://www.YouTube.com/MasseyFergusonPolska)



MASSEY FERGUSON® to światowa marka koncernu AGCO.  
© AGCO Corporation | A-PL-17691 | Polski



BORN TO **FARM**