

## **HESSTON**







Faucheuse-conditionneuse Hesston 1359	4
Faucheuses-conditionneuses Hesston 1373 et 1376	6
Faucheuses-conditionneuses Hesston 1393 et 1316S	10
Options	12
Pièces et service	14
Fiche technique	15





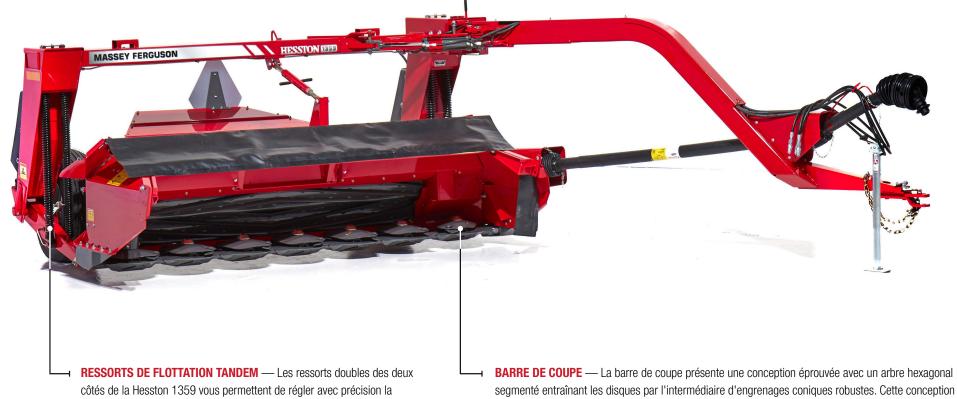
**BOÎTE DE VITESSES D'ENTRAÎNEMENT** — Une seule boîte de vitesses entraîne à la fois la barre de coupe et les rouleaux de conditionnement. Cela réduit la puissance requise.



**TENSION DES ROULEAUX DE CONDITIONNEMENT** — Les rouleaux de conditionnement sont tendus par des ressorts reliés au cadre de levage de la tête. Cela permet de relâcher complètement la pression du rouleau conditionneur en position de bout de champ.



**LANGUETTE LATÉRALE PIVOTANTE** — Elle permet à la faucheuse de pivoter derrière le tracteur pour un transport sur route dans l'axe.



**RESSORTS DE FLOTTATION TANDEM** — Les ressorts doubles des deux côtés de la Hesston 1359 vous permettent de régler avec précision la flottation de la tête de coupe sur le sol. Ainsi, elle épouse mieux le contour du sol et présente une meilleure coupe.

segmenté entraînant les disques par l'intermédiaire d'engrenages coniques robustes. Cette conception donne lieu à un entretien facile, de même qu'à une grande durabilité. Le tout réduit les coûts d'exploitation et minimise les temps d'arrêt.





LE DESIGN MODULAIRE DU LAMIER RAZOREDGE permet de démonter individuellement chaque engrenage et le baladeur adjacent sans démonter la barre de coupe. Le design de l'engrenage droit offre aussi un profil plus mince. Il permet de faucher plus ras avec moins de scalpage.

**LES ENGRENAGES DROITS INTERNES** offrent un contact dent-àdent en tout temps, de même qu'un pouvoir constant d'un bout à l'autre de la barre de coupe. Les engrenages sont forgés à l'interne dans la fonderie AGCO Power™.



**DES BOUCLIERS DE FORMATION D'ANDAINS RÉGLABLES** et un andaineur permettent d'adapter la taille et la forme de l'andain à vos besoins de pressage ou de récolte.

**EN FONTE DUCTILE, LES ENGRENAGES DES ROULEAUX CONDITIONNEURS** offrent durabilité et un transfert de puissance maximum.



LE CHÂSSIS À GRAND DÉGAGEMENT AU SOL soulève la tête de coupe jusqu'à une hauteur de vingt pouces afin de mieux circuler au-dessus des andains en bout de champ. Cette hauteur supplémentaire permet aussi de franchir des obstacles, des fossés et des cours d'eau.

#### LA BOÎTE D'ENGRENAGES ET LE BRAS DE SUPPORT

pivotent avec le timon. Le tout garde en ligne les composants de l'entraînement afin d'offrir un fonctionnement exceptionnellement doux.



**LES BOUCLIERS ANTIROCHES BOULONNÉS** en place offrent à la barre de coupe une protection remplaçable.

**L'AUTRE**, le chevauchement accru permet une meilleure coupe et minimise les lisières de la culture mal coupée.

#### LES COUTEAUX D'ACIER À FORTE TENEUR EN

**CARBONE** sont offerts avec un choix de degrés et de chanfreins selon la culture et les conditions au champ.







LA VITESSE DE LA FAUCHEUSE À DISQUES RENCONTRE

LA MANŒUVRABILITÉ DUE AU PIVOT CENTRAL.

**DES ROULEAUX-CONDITIONNEURS EN CHEVRONS** extralarges (110") augmentent la capacité de la tête de coupe. Ils permettent de distribuer la culture sur une couche plus mince d'où un conditionnement plus uniforme.

**SITUÉ À CHAQUE EXTRÉMITÉ DU LAMIER,** un boîtier-convoyeur dirige la culture vers les rouleaux-conditionneurs. Il empêche l'enroulement de la culture sur l'arbre d'entraînement du lamier.

**DE ROBUSTES PANNEAUX DE VINYLE** protègent l'intérieur du bouclier de la tête de coupe. Ils absorbent les impacts des roches et des débris. Ils évitent à la plaque métallique d'être bossée, égratignée et exposée à la rouille.

ROULEAU DE RÉDUCTION DE LA TURBULENCE, aussi appelé rouleau d'assistance, situé entre les rouleaux conditionneurs et le lamier, il permet de placer les rouleaux conditionneurs plus à l'arrière. Cela améliore la performance dans les cultures plus légères et favorise le débit de celles plus denses et plus lourdes.

**DES ROULEMENTS À BILLES SCELLÉS, PRÉ-LUBRIFIÉS,** prolongent la durée de vie tout en réduisant significativement l'entretien, comparativement aux lamiers qui exigent une vérification fréquente du niveau d'huile.

**BARRE DE COUPE** — La barre de coupe RazorEdge, dotée d'un engrenage droit, à profil bas et à contact élevé, transfère une puissance régulière et efficace vers les disques. Elle protège aussi la barre de coupe des corps étrangers.

**BOUCLIERS ANTIROCHES** — Profilés et intégrés au châssis de la barre de coupe, ils réduisent l'accumulation de boue. Ils protègent le disque et les couteaux des roches et autres obstructions.



**COUTEAUX À CHANGEMENT RAPIDE DISPONIBLES** — Changez-les facilement au champ, avec un seul outil.











MODÈLE	1359	1373	1376	1393	1316S
ACIER SUR ACIER		•		•	
CAOUTCHOUC SUR ACIER				•	
CAOUTCHOUC SUR CAOUTCHOUC					
CONDITIONNEUR À DENTS					
SANS CONDITIONNEUR					

**ROULEAUX ACIER SUR ACIER** — Conçus pour satisfaire les besoins des producteurs agricoles et ceux des entrepreneurs, ces rouleaux acier sur acier, à chevrons, offrent une longue durée et une répartition de la culture sur toute la largeur des rouleaux. Ils sont aussi le meilleur choix pour la luzerne. En effet, ils crêpent la tige, donnant un séchage plus rapide tout en retenant la qualité de la feuille.

**ROULEAUX CAOUTCHOUC SUR ACIER** — Ces rouleaux-conditionneurs (caoutchouc sur acier) crêpent la tige sur toute sa longueur pour qu'elle sèche au même rythme que les feuilles.

**ROULEAUX CAOUTCHOUC SUR CAOUTCHOUC** — Leurs motifs en chevron améliorent la formation de l'andain. Ils sont conçus pour ceux qui préfèrent un conditionnement plus près de l'action en pression. Les barrettes peu profondes minimisent le dommage aux feuilles par rapport aux barrettes profondes des rouleaux en uréthane qui ont tendance à endommager tiges et feuilles.

**CONDITIONNEUR À DENTS** — Un bon choix pour les fourrages d'herbacées, ce conditionneur utilise des dents qui tournent à grande vitesse. Elles conditionnent la culture efficacement et la forcent à se frotter au panneau conditionneur. En retour, cela érafle la cire des tiges et leur permet de sécher plus rapidement.

Bien que les faucheuses-conditionneuses à disques Hesston Série 1300 soient construites pour affronter presque toutes les situations, parfois, elles requièrent de l'équipement supplémentaire. Voilà pourquoi nous offrons toutes les options dont vous pourriez avoir besoin afin d'affronter vos tâches particulières. Ces options incluent :

Couvercles-coulisses et/ou patins pour plus de dégagement au sol.

Sur certains modèles, mécanisme hydraulique d'inclinaison de la barre de coupe, il permet de régler son angle en marche. Ensemble favorisant le remplissage de la panne (seulement sur les 1393 et 1316S) pour améliorer la performance dans les cultures à longues tiges ou celles de biomasse.

# PIÈCES ET SERVICE, UNE QUESTION DE SOUTIEN À VIE

L'achat, la possession et l'entretien d'un équipement peuvent être complexes. Voilà pourquoi il importe de toujours s'assurer de bénéficier d'un soutien et d'une tranquillité d'esprit. Avec Massey Ferguson, vous pouvez compter sur une assistance personnalisée et attentive de la part de notre réseau de concessionnaires. De plus, l'absence de date limite sur les pièces et le service signifie que nous sommes là pour vous pendant toute la durée de vie de votre machine.

Chaque pièce d'équipement que nous vendons porte l'empreinte de la fierté et de la responsabilité. Notre mission se résume à faire en sorte que votre machine fonctionne sans problème, chaque fois que vous tournez la clé.

Demandez à votre concessionnaire de vous parler d'*AGCO Protection*. Ce programme prolonge votre couverture de garantie et vous protège contre le coût de bris imprévus.



AGCO fabrique ses pièces de rechange d'origine selon les mêmes normes de qualité que celles utilisées sur la chaîne de montage. Cela fait en sorte que votre équipement AGCO® fonctionne toujours comme un neuf. Parlez à votre concessionnaire ou visitez le site *parts.agcocorp.com* pour trouver les pièces d'origine AGCO dont vous avez besoin.



Concentrez-vous sur vos activités et non sur la planification des séances d'entretien. Avec les plans AGCO *GenuineCare*, vos intervalles d'entretien sont prédéterminés. Vous éviterez les temps d'arrêt et pourrez mieux planifier vos coûts, grâce à la transparence des prix, aux offres groupées et aux remises.





### FICHE TECHNIQUE

Dimensions et poids		1359	1373	1376	1393	1316S	
Largeur de coupe	pi (m)	9,3 (2,8)	9,75 (3,0)	9,75 (3,0)	13 (4,1)	16 (4,9)	
Largeur hors tout	pi (m)	11 (3,3)	9,8 (3,0)		13,25 (4,0)	16,25 (5,0)	
Poids	lb (kg)	3 740 (1 698)	4 520 (2 050)	5 050 (2 291)	6 390 (2 898)	7 880 (3 574)	
Châssis et tête de coupe							
Remorquée/à pivot		Latéral	Latéral	Centre	Centre	Centre	
Course (levage de la tête de coupe)	po (mm)	14 (356)	20 (	508)	18 (457)		
Flottation de la tête de coupe		Radial et vertical, par ressorts réglables	Radial et vertical, par res	ssorts à boudin réglables	Radial et vertical, par ressorts à boudin réglables		
Pneus		9,5L x 14SL	11L x 15 / 31 x 13,5-15 12,5L x 15				
Châssis de la barre de coupe							
Design, barre de coupe		Arbre d'entraînement modulaire		RazorEdge / Engrenage droit modulaire			
Hauteur de coupe	po (mm)	1,3 à 3,0 (44 à 76)		1 à 4 (25 à 102)			
Plage de fonctionnement (barre de coupe)		0° à 8°	0° à 6°				
Nombre de disques		7		6	8	10	
Nombre de couteaux		14 (2 par disque)	1	2	16	20	
Entraînement		Arbre hexagonal à partir de la boîte d'engrenage	Embrayage de sécurité avec roue libre Embrayage de sécurité avec		urité avec roue libre		
Vitesse des disques	tours/min	3 000	2 220 tours/min	1 814 tours/min	2 450 tours/min		
Vitesse, bout du couteau	m/h (km/h)	175,8 (289)	168 (270)	137 (220)	178 (287)		
Couteaux		Réversibles, pivotant et à changement rapide					
Conditionneur							
Type de rouleaux		Acier sur acier ou caoutchouc sur caoutchouc	Acier sur acier, caoutchouc sur caout- chouc ou conditionneur à dents	Acier sur acier, caoutchouc sur caout- chouc ou conditionneur à dents	Acier sur acier ou caoutchouc sur acier	Acier sur acier ou caoutchouc sur ac	
Longueur	po (mm)	84 (2 134)	73 (1	73 (1 900)		2 800)	
Pression du rouleau			Ressort mécanique	Hydraulique			
Entraînement		Joints, chaînes cinématiques à partir de la boîte d'engrenage		r d'engrenage étanche et joints de paliers al Cross			
Diamètre							
Rouleau d'acier	po (mm)	9,3 (235)	8,2 (	'	7,7 (	196)	
Rouleau de caoutchouc	po (mm)	9,5 (242)		8 (203)		_	
Vitesse du rouleau	tours/min	735	1 045	857	1 037	1 215	
Longueur	po (mm)	84 (2 133)	,	73 (1 854)		2 790)	
Conditionneur à dents, diamètre	po (mm)	_	18 (462)		_	_	
Nombre de dents doubles		_	40		<del>-</del>		
Vitesse des dents	tours/min	_	952	782	_	_	
Largeur (andain)							
Formation de l'andain max.	po (mm)	72 (1 829)	73 (1 854)		96 (2 438)		
Formation de l'andain min.	po (mm)	30 (72)	42 (1	067)	40 (1	016)	
Exigences (tracteur)							
Puissance minimum à la PdF CV	(kW)	60 (45)	70 (52)	75 (55)	100 (75)	120 (89)	
Vitesse PdF	tours/min	54	0 540 ou 1000		1000		
Hydrauliques		2 SCV	SCV 2 SCV de série 2 SCV				









