



MASSEY FERGUSON

HESSTON



# SÉRIE 1800

PRESSES À PETITES BALLEES RECTANGULAIRES

DES BALLEES PLUS DENSES AVEC UNE  
RÉGULARITÉ DE FORME ET DE LONGUEUR  
INÉGALÉE DANS L'INDUSTRIE





# SÉRIE 1800

**EN RÉSUMÉ,**  
VOUS FAITES DU MEILLEUR  
FOIN, TOUT SIMPLEMENT.

LA SÉRIE 1800 UTILISE LE MÊME DESIGN EFFICIENT, EN LIGNE DROITE, QUE CELUI DE NOS PRESSES À GROSSES BALLES CARRÉES, LES MENEUSES DE L'INDUSTRIE. LES PRESSES DE LA SÉRIE 1800 ROULENT DIRECTEMENT DERRIÈRE LE TRACTEUR ET CHEVAUCHENT L'ANDAIN. ELLES VOUS OFFRENT DES AVANTAGES IMPOSSIBLES À TROUVER CHEZ LES PRESSES DE CONCEPTION CLASSIQUE ALIMENTÉES LATÉRALEMENT.





**4** SIMPLEMENT MEILLEURE



**8** LA PRESSE À TROIS FICELLES



**9** BALLES DE GRANDE QUALITÉ



**10** FICHE TECHNIQUE

SIMPLEMENT MEILLEURE .....	4
HESSTON CONNAÎT LE FOIN.....	6
PRESSES À TROIS FICELLES.....	8
BALLES DE GRANDE QUALITÉ .....	9
FICHE TECHNIQUE .....	10
PIÈCES ET SERVICE.....	11



# SIMPLEMENT MEILLEURE, SOUS TOUS LES ANGLES

Chez Hesston, nous avons toujours promis d'aider les professionnels en fenaison à produire du foin de la plus grande qualité, à la valeur nutritive la plus élevée possible. Depuis plus de 75 ans, nous sommes restés fidèles à cette promesse, à maintes reprises.

Aujourd'hui, nous sommes fiers de dire que nous sommes le choix numéro un des producteurs d'Amérique du Nord. Et nous comptons bien continuer à mériter cette distinction, avec des outils de fenaison de qualité comme les petites presses à balles rectangulaires de la Série 1800 de Hesston®. Rien ne s'y compare dans leur classe.

Sur chaque modèle de la Série 1800 de Hesston, notre design breveté en ligne livrera capacité accrue, fiabilité Hesston éprouvée, ainsi qu'une performance de premier rang comme presse à petites balles rectangulaires.



## **VIS SANS FIN TRANSVERSALES DU RAMASSEUR**

Des vis sans fin transversales assurent un débit régulier de la récolte à l'ameneur. C'est un avantage supplémentaire pour les andains de grande taille ou irréguliers. Les vis sans fin transversales travaillent en conjonction avec les dents de ramassage à bouts recourbés pour maximiser la capacité du ramasseur.

## **FOURCHETTE DE L'AMENEUR**

L'espacement des dents de l'ameneur, ainsi que la géométrie de son déplacement maximisent la capacité sous toutes les conditions de récolte.



### **VENTILATEUR DU NOUEUR**

Pour favoriser la fiabilité et minimiser l'accumulation de débris sur le dessus de la presse, le ventilateur pour noueur vient de série sur toutes les presses de la Série 1800.

### **CHAMBRE À BALLE OPTIFORM**

La chambre de compression Hesston OptiForm® de grande longueur permet de comprimer également, de tous les côtés, même les balles les plus lourdes. Cela élimine le risque de balles difformes.



### **PLUS GRANDE BOÎTE DE FICELLE**

De série, les boîtes à ficelle jumelées de grande capacité dominent l'industrie. Selon le modèle, elles logent de dix à douze rouleaux de ficelle. Le tout maximise le temps d'utilisation au champ.

### **TENSION HYDRAULIQUE DE LA BALLE**

Indiquez le poids parfait de la balle grâce au système hydraulique de tension. Il réduit ou élimine le besoin de le régler tout au long de la journée en fonction des conditions changeantes de la récolte. Cela garantit des poids de balles constants et maximise votre retour sur capital investi.



# HESSTON CONNAÎT LE FOIN.

À partir du moment où la culture entre par le large ramasseur au profil surbaissé jusqu'à sa sortie en une balle finie, elle suit une ligne droite. Aucun virage à angle droit ni soulèvement à pic par le ramasseur pour secouer les feuilles et les séparer des tiges. Au lieu de cela, le ramasseur soulève la culture seulement à la mi-hauteur des modèles concurrents. Puis, elle chemine directement vers la chambre de mise en galettes d'où le foulon la pousse dans la chambre à balle. Ce design en ligne permet aux presses Hesston de produire les balles de longueur constante qu'exigent les producteurs-utilisateurs d'accumulateurs. Cela évite la possibilité de produire des balles en forme de banane. Le tout donne des balles de meilleure qualité, plus faciles à empiler et à servir.







### **LE MODÈLE 1840 — LA NORME CHEZ LES PRESSES 14" SUR 18"**

La Hesston 1840 domine par sa grande capacité à presser et sa robuste fiabilité. La capacité du ramasseur et celle de l'alimentateur jouent un rôle crucial lorsque les conditions de la culture varient. Ses caractéristiques comprennent un magasin à ficelle de dix rouleaux, un timon réglable pour l'attacher à une plus large gamme de tracteurs, un ventilateur pour garder les noueurs propres, un système hydraulique autonome qui règle la densité des balles, le relevage et l'abaissement hydraulique du ramasseur. Enfin, les 100 coups par minute du foulon vous permettent de faire encore plus de foin en une journée.



### **HESSTON 1842S - MARIAGE ENTRE GRANDE CAPACITÉ ET DENSITÉ ÉLEVÉE**

Grande sœur de la 1840, comme machine robuste, la 1842S offre plus grande capacité et balles plus denses aux dimensions constantes. Ainsi, elle satisfait aux besoins des clients qui nécessitent plus de production d'une presse à petites balles rectangulaires. Les qualificatifs « plus grands ou plus lourds » s'appliquent à ses composants. Les exemples suivants les décrivent : un volant d'inertie 22 % plus lourd, une boîte de vitesses plus grande, un ramasseur plus large et 37 % plus rapide, une entrée pour la culture 83 % plus large, une chambre de préformation au volume augmenté de 76 %, un foulon 39 % plus lourd avec surface d'appui augmentée de 51 %. Cela permet à la 1842S de garantir un fonctionnement souple et efficace, une longue durée, sous des conditions élevées de puissance et de charge.

▼ Ajoutez votre choix de manutention des balles :

#### **Jeu d'attache pour voiture**

Connectée directement au châssis de la presse, l'attache télescopique permet de remorquer accumulateurs de balles ou voitures de chargement. Elle ne devrait pas être utilisée pour remorquer des voitures pleines ou d'autres véhicules sur la route.

#### **Jeu de rallonge pour la rampe à balles**

Utilisée pour charger les balles directement de la presse à la voiture, cette rallonge fonctionne directement à partir de la rampe.



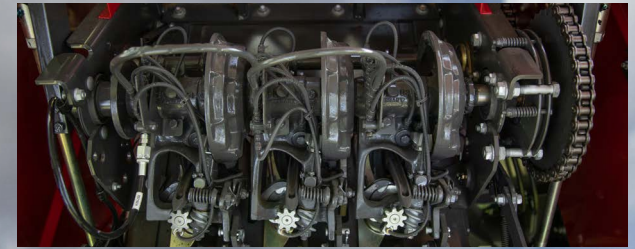


# LA PRESSE À TROIS FICELLES QUI A CONQUIS L'OUEST

Vous cherchez une presse à trois ficelles, grande capacité, pour satisfaire les besoins de manutention et de transport du marché de l'Ouest! Optez pour la Hesston 1844S afin d'obtenir des galettes de qualité et des balles fermes de 15 pouces sur 22. Elles se chargent et s'empilent comme des briques. La 1844S produit des balles de 48 pouces de long en moyenne, pesant jusqu'à 180 lb sous les conditions normales d'humidité pour presser. La 1844S suit directement le tracteur. Elle chevauche l'andain pour vraiment presser en ligne. De plus, la position en ligne droite réduit la largeur de transport à seulement huit pieds six pouces permettant des déplacements plus sécuritaires sur la route et des manœuvres plus faciles. Son magasin loge douze rouleaux de ficelle.

## VOUS ÊTES AUX COMMANDES

Le mot commode ne suffit pas pour décrire la console de surveillance de la Hesston 1844S. Elle permet de surveiller et de contrôler à distance le compteur de galettes et la densité de la balle.



## SOINS MÉTICULEUX DES NOUEURS

Un système automatique lubrifie les surfaces importantes des dix-huit roulements à billes de chaque lieu, pour chaque nœud effectué. Un ventilateur minimise l'accumulation de poussière, accroît la fiabilité et facilite le travail. Le design du châssis séparé en deux morceaux facilite et accélère l'entretien.



## DENSITÉ ET POIDS DE LA BALLE CONSTANTS

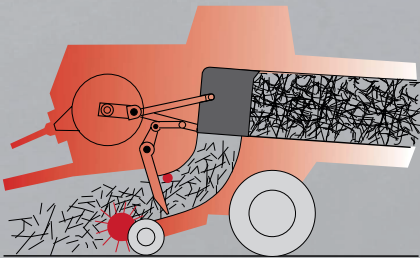
Le système hydraulique de maîtrise de la densité détecte et règle automatiquement la densité des balles. Sous son action, les balles deviennent des clones concernant la densité et le poids. La densité de la balle peut être réglée de la cabine du tracteur selon les variations de la récolte et les conditions changeantes.



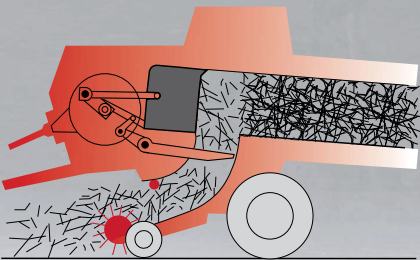
# BALLES DE GRANDE QUALITÉ,

## LES FAITS CONCERNANT NOTRE DESIGN EN DROITE LIGNE

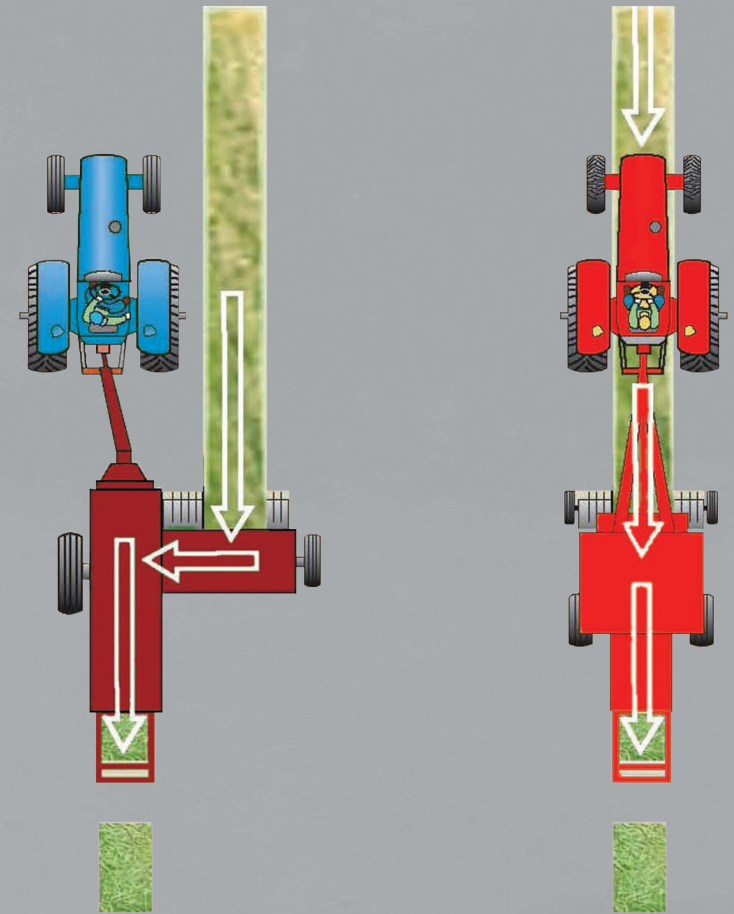
Adieu balles molles, en forme de banane, qui se défont juste à les regarder. La Hesston Série 1800 fabrique, avec constance, des balles de grande qualité et uniformes. Sur les presses de la concurrence, le foulon doit former, couper et compresser en tranche individuelle le foin qui arrive par le côté de la chambre à balle. Sur les presses Hesston Série 1800, la chambre de mise en forme, l'empaqueteur/ameneur et le foulon se partagent la tâche. Cela permet de minimiser la charge de pointe sur tout le système d'entraînement. Chaque galette préformée avant son entrée dans la chambre à balle distribue de façon plus homogène les feuilles nutritives. L'action répartit la même quantité de foin de chaque côté de la balle. Le résultat : vous obtenez une balle de densité uniforme de haut en bas, d'un côté à l'autre, et d'un bout à l'autre.



Le foin chemine en ligne droite du ramasseur surbaissé à l'ameneur. Puis, il atteint la chambre de préformage pour devenir une galette rectangulaire de densité égale. Le débit en ligne directe distribue les feuilles également dans toute la balle. Il en résulte une meilleure appétence.



Les galettes entrent par le bas de la chambre à balle. Vu que la chambre de préformation augmente la densité de la culture avant son entrée dans la chambre à balle, le travail du foulon est réduit. Cela diminue le nombre de chevaux-vapeur requis et ajoute à la capacité de pressage.



### MEILLEURE AU CHAMP. MEILLEURE SUR LA ROUTE.

Les avantages du design rectiligne offrent beaucoup plus que des balles mieux formées. Puisque les positions (route et champ) sont les mêmes, vous économisez du temps lors des déplacements. Cela veut aussi dire que la presse et la remorque sont tirées en ligne droite. Il en résulte moins de torsion au châssis de la presse. Les pneus de flottation, de même grandeur sur les deux côtés, font que la presse s'ajuste rapidement et facilement au relief du champ.



# FICHE TECHNIQUE

	<b>1840</b>	<b>1842S</b>	<b>1844S</b>
<b>Grosseur de la balle</b>			
Taille de la chambre	1 008 X 1 296 (356 X 457)		1 080 x 1 584 (380 x 560)
Longueur de la balle	1 728 à 3 744 (610 à 1 321)		
<b>Longueur</b>			
Sans chute pour balle	13 104 (4 267)	15 624 (5 508)	—
Avec chute pour balle	15 696 (5 182)	18 216 (6 426)	20 520 (7 239)
Avec lance-balles	18 288 (6 096)	----	—
Largeur hors tout	7 272 (2 565)	7 488 (2 642)	7 488 (2 652)
Hauteur avec protection	4 680 (1 651)	4 896 (1 727)	4 968 (1 753)
Poids approximatif de la presse	3 500 (1 587)	4 280 (1 941)	7 120 (3 236)
<b>Pneus</b>			
Flottation	31 L x 13,5-15, 8 plis		14 L x 16,1, 12 plis
<b>Largeur du ramasseur</b>			
De dent à dent	5 054 (1 782)	5 054 (1 782)	5 054 (1 782)
Intérieur, panneau à panneau	5 465 (1 928)	5 465 (1 969)	5 465 (1 969)
Extérieur, panneau à panneau :	6 415 (2 264)	6 566 (2 316)	6 566 (2 316)
Nombre de barres de dents	4		
Nombre de dents	112		
Vis sans fin	11 d.e. (280)	13 d.e. (330,2)	12,5 d.e. (318)
Protection	Roue libre (limiteur de couple)	Embrayage à friction et roue libre	
Roues de jauge	2 (une de chaque côté)		
<b>Système d'alimentation</b>			
Ameneur	Type manivelle avec 4 dents	Type manivelle avec 6 dents	
Entraînement	Chaîne n° 60 à service intense	Chaîne n° 80	
Protection	Boulon de cisaillement		
<b>Foulon</b>			
Coups de foulon	100		90
Protection	Boulon de cisaillement		
Longueur de la course	1 555 (548,6)	1 656 (584)	1 577 (556)
Montage	8 rouleaux sur roul. à billes scellés		10 rouleaux sur roul. à billes scellés
<b>Mécanisme du noueur</b>			
Type	Noueurs		
Protection	Boulon de cisaillement		
Capacité (compartiment à ficelle)	10 rouleaux		12 rouleaux
<b>Exigences (tracteur)</b>			
Puissance minimum à la PdF CV	50 (37)	80 (60)	
Vitesse PdF	540		1000
Hydrauliques	Une soupape à double action (pour relevage hydraulique du ramasseur)		

\*Les données de la fiche technique sont des évaluations du fabricant au moment de la publication. Elles peuvent être changées sans préavis.



#### ENSEMBLES EN OPTION

1840	Rampe pour balles Rallonge pour rampe de balles Dispositif de retournement 1/4 de tour (rampe de déc.)
1842S	Ensemble pour attacher voiture Ensemble DEL (éclairage au champ) Ensemble pour lubrification des roueurs

# PIÈCES ET SERVICE, UNE QUESTION DE SOUTIEN À VIE

L'achat, la possession et l'entretien d'un équipement peuvent être complexes. Voilà pourquoi il importe de toujours s'assurer de bénéficier d'un soutien et de la tranquillité d'esprit. Avec Massey Ferguson, vous pouvez compter sur une assistance personnalisée et attentive de la part de notre réseau de concessionnaires. De plus, l'absence de date limite sur les pièces et le service signifie que nous sommes là pour vous pendant toute la durée de vie de votre machine.



Demandez à votre concessionnaire de vous parler d'*AGCO Protection*. Ce programme prolonge votre couverture de garantie et vous protège contre le coût de bris imprévus.

AGCO fabrique ses pièces de rechange d'origine selon les mêmes normes de qualité que celles utilisées sur la chaîne de montage. Cela fait en sorte que votre équipement AGCO fonctionne toujours comme un neuf. Parlez à votre concessionnaire AGCO ou magasinez à [parts.agcocorp.com](http://parts.agcocorp.com) pour trouver les pièces d'origine AGCO dont vous avez besoin.

Concentrez-vous sur vos activités et non sur la planification des séances d'entretien. Avec les plans AGCO *GenuineCare*, vos intervalles d'entretien sont prédéterminés. Vous éviterez les temps d'arrêt et pourrez mieux planifier vos coûts, grâce à la transparence des prix, aux offres groupées et aux remises.

Fiers de soutenir :





