

MF RB-SERIEN

Rundbalspressar med flexkammare

MF RB 4160V och MF RB 4180V



MASSEY FERGUSON

BORN TO **FARM**

Innehåll



Sidan 06
Höghastighetspickup



Sidan 08
Hydroflexcontrol –
överbelastningsskydd i två steg



Sidan 09
Balkammare



Sidan 12
Övervakning och manövrering



Sidan 13
Erfarenhet, innovation
och hållbarhet

- 03 Högkvalitativa foder- och halmbalar
- 04 Modellprogram med flexkammarepressar
- 05 Nya MF RB Exclusive
- 06 Höghastighetspickup
- 07 Xtracut för optimala snittprestanda
- 08 Hydroflexcontrol – överbelastningsskydd i två steg
- 09 Balkammare
- 11 Balbindningsalternativ
- 12 Övervakning och manövrering
- 13 Erfarenhet, innovation och tillförlitlighet
- 14 Kundsupport
- 15 Specifikationer och tillval



MF RB-SERIEN

Oavsett om det handlar om pressning av ensilage, hö eller halm efterfrågar lantbrukare alltid hög kapacitet, med kostnadseffektiva och flexibla lösningar för pressning av kvalitetsbalar med hög densitet, vilka ska vara enkla att transportera och kräva minsta möjliga förvaringsutrymme.

En enhetlig baldensitet är avgörande för alla pressade produkter och det nya modellprogrammet av MF flexkammarepressar ger lantbrukare den bästa lösningen tack vare deras klassledande pressnings-, snittnings- och pickupkapacitet. Därför är de det perfekta valet för dem som efterfrågar hög kapacitet och kvalitetsfoder eller -halm.

Dessa rundbalspressar pressar välformade ensilagebalar med hög densitet, vilket är en förutsättning för den ensileringsprocess som krävs för att behålla grödans viktiga näringsämnen i fodret.

MF RB-seriens rundbalspressar pressar högdensitetsbalar av hö, halm och biomassa som är enkla att hantera och stapla. De behåller även sin kvalitet under en lång tidsperiod.

MF:s rundbalspressar med flexkammare lämpar sig därför för många olika slags lantbruks- och entreprenörsverksamheter, till exempel blandlantbruk, spannmåls-, mjölk- och köttproduktion.

MF RB-seriens rundbalspressar Flexkammarserien

Massey Fergusons rundbalspressar RB 4160V och RB 4180V delar en gemensam plattform och pressar balar från 0,9 m upp till 1,60 m respektive 1,80 m i diameter.

Pickup utan kamkurva och med bredder på 2,00 m, 2,25 m eller 2,40 m ger hög arbetshastighet, lågt underhåll och mycket tyst drift.

Serien omfattar modeller med inmatningsrotor eller snittverk med 13, 17 eller 25 knivar.



Fyra ändlösa remmar med dubbla skikt ger jämn drift och lång livslängd.

Systemet för konstant presstryck (Constant Pressure System, CPS) kombinerar fjäder- och hydraultryck och säkrar därmed konstant presstryck när balarna formas, beroende på vald baldiameter.

Nätbindningssystemet Varionet kan hantera alla nätbredder och ger utmärkt fördelning av nätet från kant-till-kant över balen för bra stabilitet i transport och vid lagring.

Nya MF RB Exclusive Förbättrar produktiviteten och minskar arbetsbelastningen



Manövrering av pressen via Load Sensing eller TIM (Tractor Implement Management)

Funktionen för rensning av knivspåren skjuter knivarna in och ut under varje nät-/garnbindningscykel för att hålla knivspåren rena

Pickupen lyfts automatisk vid backning och under balvägningen

I slutet av balformeringen, när första larmet för full kammare nås, dras knivarna ut för att lämna de yttre lagren osnittade, vilket säkrar perfekt formade balar

Bakluckan öppnas & stängs automatiskt för att släppa ut balen så snart bindningen är klar

LED underhålls- och servicebelysning är placerad under sidoluckorna och tänds när luckorna öppnas

Sensorer mäter och registrerar konstant grödans vattenhalt under pressningen

Balvägningssystemet registrerar automatiskt varje bals vikt

Xtracut snittverk – flexibelt val av snittlängd

Höghastighetspickup

Högre hastigheter vid pressningen är möjliga med Massey Fergusons pickupkonstruktion utan kamkurva.

Tack vare färre rörliga delar är pickupen utan kamkurva tystgående, mer okomplicerad och tillförlitlig. Lågt underhållsbehov och färre justeringar sparar tid och ökar produktiviteten.

Pickupen har fem pinnaxlar med 64 mm pinndelning och har de längsta, flexibla pickuppinnarna på marknaden. Dessa speciella egenskaper ger en mycket hög och jämn inmatningskapacitet vid högsta körhastighet.

Förarna vet varför: Det finns en mycket hungrig rotor som väntar på att mata balkammaren. För ett perfekt jämnt materialflöde utan stopp är avståndet mellan pickup och rotor reducerat till ett minimum.



Strängpressarrulle

En förstärkt strängpressarrulle med styrkam är monterad som standard för att förbättra materialflödet in i balkammaren.



Kraftiga pickuppinnar

Fem rader med kraftiga pickuppinnar med stor diameter på fjäderspolen ger bra hållbarhet vid pressning av ensilage och under steniga förhållanden.

Xtracut för optimala snittprestanda

Det finns flera fördelar med att snitta ensilage under pressning:

- **Förbättrad** foderkvaliteten, vilket resulterar i bättre smaklighet och foderomvandling
- **Tidsbesparing** genom att möjliggöra snabbare fördelning av ensilage
- **Minskat foderspill** vid utfodring
- **Högre baldensitet**, vilket minskar kostnaderna för transport och inplastning

Massey Fergusons rundbalspressar som är konstruerade för optimal prestanda kan väljas med 13, 17 eller 25 knivar. Snittverket är försett med marknadens längsta knivar, vilket medför att inget material passerar igenom utan att snittas.

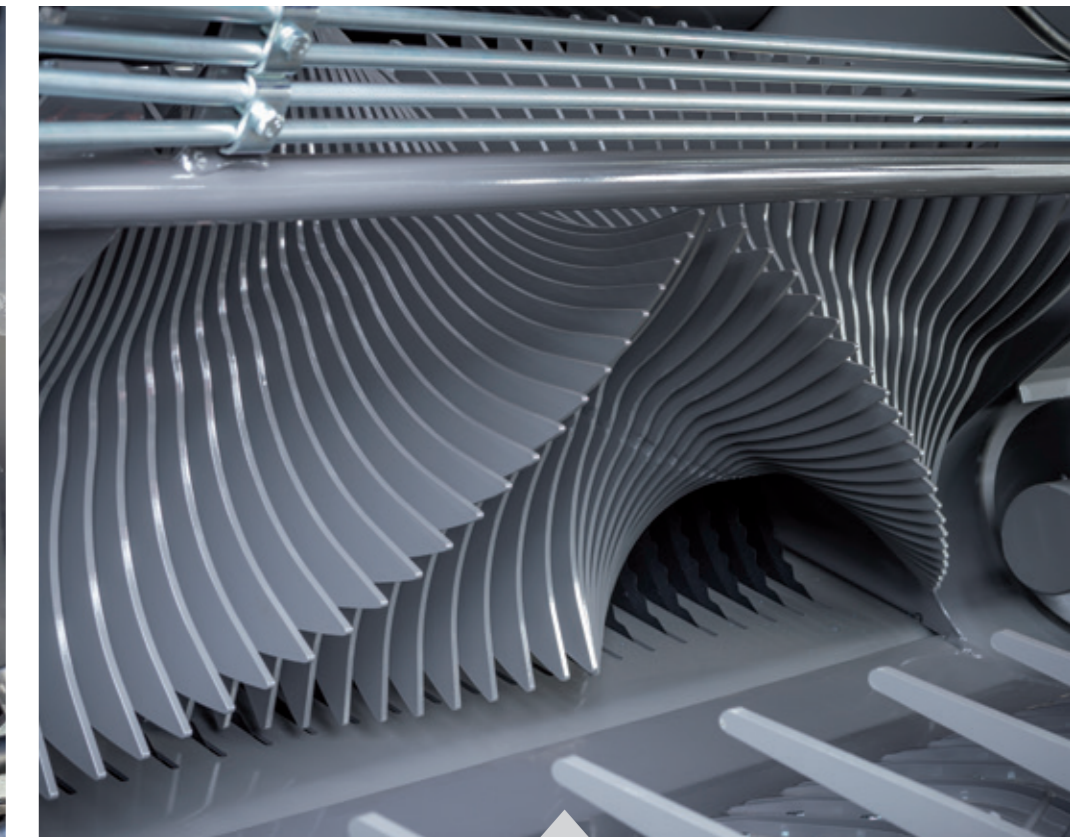
Xtracut 17 och 25 har två uppsättningar hydrauliskt manövrerade knivbryggor med separat styrning från förarplatsen beroende på behov.

Föraren kan välja:

- En knivbrygga
- Båda knivbryggorna
- Lägga ifrån alla knivar



Snittverket Xtracut 13 ger en nominell snittlängd på 90 mm



Snittverket Xtracut 25 har en konstruktion med en fyrradig snittrotor, vilket ger god snittkapacitet

Hydroflexcontrol – överbelastningskydd i två steg

Kampen mot väder och tid för att få in gröda av bästa kvalitet är alltid en utmaning både för människor och maskiner.

För att maximera effektiviteten på fältet och minimera stilleståndstid till följd av materialstopp är MF:s rundbalspressar utrustade med det unika överbelastningskyddet Hydroflexcontrol som fungerar i två steg:

Steg 1. Automekanisk avfjädring av knivkassetten främre sektion, vilket förhindrar mindre stopp

Steg 2. Hydrauliskt manövrerad sänkning av knivkassetten, vilket rensar ett eventuellt stopp



Det första steget av överbelastningskyddet Hydroflexcontrol innebär att den främre delen av knivkassetten automatiskt fjädrar, vilket förhindrar upp till 80 % av potentiella stopp och gör att pressningen kan fortsätta utan onödiga driftstopp.

Om ett större stopp skulle inträffa aktiveras det andra Hydroflexcontrol-steget av föraren. Stoppet rensas genom att bakre delen av knivkassetten sänks hydrauliskt från förarplatsen, vilket gör att material enkelt kan passera igenom till balkammaren och minimerar på så sätt stilleståndstiden.

Steg 1



Det patenterade överbelastningskyddet förhindrar att toppbelastningar resulterar i stopp genom fjädring av knivkassetten främre del, vilken är upphängt på gummiblock eller stålfjädrar, beroende på modell.

Steg 2



Om ett stopp inträffar kan föraren enkelt sänka knivkassetten och samtidigt dess knivar för att ge tillräckligt mycket utrymme så att materialet kan passera igenom.

Balkammare

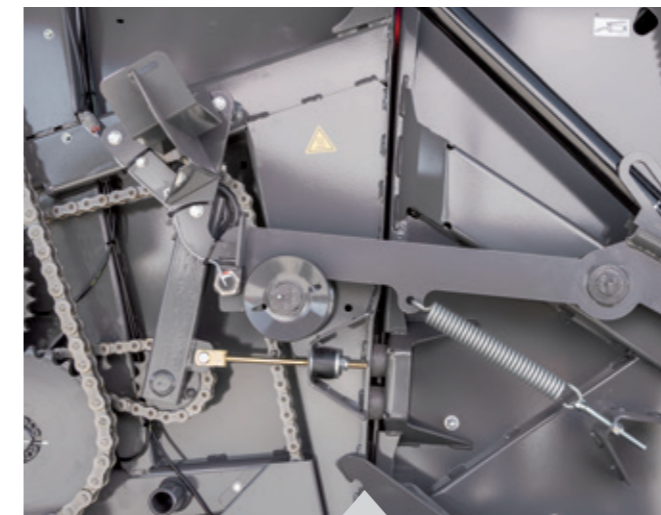
Balkammarens sidoväggar riktas in på ett säkert sätt under tillverkningsprocessen via två tvärgående rör med stor diameter som svetsas fast i ramstrukturen. Det ger en kraftig och robust konstruktion för ökad hållbarhet och bättre kontroll över baldensiteten.

Fyra slitstarka och ändlösa remmar med flera slitstarka lager har utmärkt grepp om balen. Tack vare två tånjbeständiga kärnlager som tillverkas av ett särskilt syntetmaterial klarar remmarna hög belastning vid formering av tunga ensilagebalar.

Det patenterade balformeringsystemet har en glidande baklucka som rör sig nedåt när balen formas, vilket medger att den växande balen förflyttas bakåt. Balkammaren har en liten startsektion med två ytterligare rullar för bättre formering av balkärnan.

Fördelarna är följande:

- **Minskat tryck på inmatningen**
- **Jämn tryckfördelning längs alla komponenter inblandade i skapandet av balens form och densitet**
- **Minskat effektbehov**



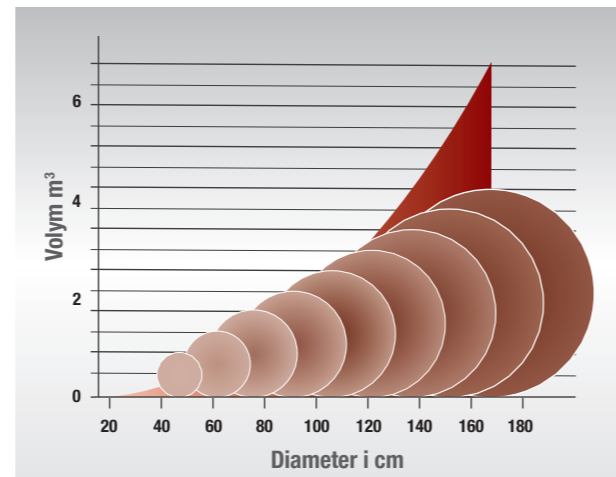
Mekaniskt lås för balkammaren: enkelt, snabbt och effektivt, vilket resulterar i enhetlig baldiameter, högdensitetsbalar och låg effektförbrukning.



Balkammare



Balvolymen ökar exponentiellt i förhållande till sin diameter, tillsammans med motsvarande remtryck, vilket säkrar konstant baldensitet.



Massey Fergusons **system för konstant presstryck (CPS)** behåller trycket med hjälp av två stora spiralfjädrar under balformeringen. På så sätt bibehålls korrekt tryck från kärnan och utåt. När balkärnan har formats tar hydraulsystemet över, vilket ökar trycket tills hela balen har formats. Detta håller trycket mot balens yta konstant genom hela cykeln.

Slutresultatet är enhetliga runda balar med en fast och konsekvent form, vilket gör dem lätta att hantera och lagra med utmärkt bevarande av fodrets kvalitet.

Beroende på pressens specifikation är pressarmarnas maximala hydraultryck 140 eller 180 bar.

Balbindningsalternativ

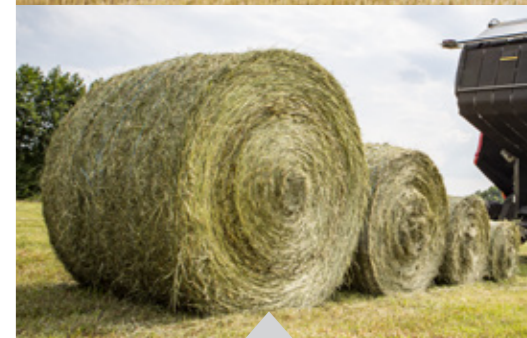
Det beprövade och testade nätbindningssystemet Varionet har en särskild enhet för sträckning och fördelning av nätet som klarar hantering av olika bredder och typer av nät, vilket ger möjlighet till snabb nätning av balar från kant-till-kant eller över kanten.

Perfekt bindning av perfekt formade balar utförs av Varionet- eller Variotwin-systemet, vilket sparar cykeltid och bindmaterial samt säkrar balarna för trygg hantering och lagring efteråt.



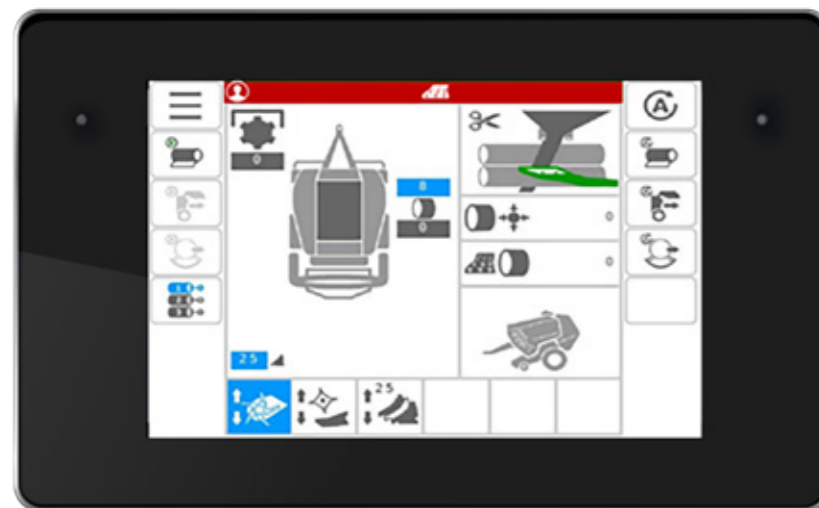
Easy Loading System (ELS) gör det möjligt att ha en extra nätrulle med på pressen, vilket gör att byte av nätrulle kan ske på bara några minuter. Förutom ELS har de flesta specifikationer utrymme för en ytterligare, tredje nätrulle på pressens vänstra sida, vilket ökar fälteffektiviteten än mer.

För bättre effektivitet är nu ett nytt bindningssystem med bandtransportör tillgängligt för alla modeller med flexkammare, vilken säkert leder nätet in i balkammaren. Bandtransportören ersätter det konventionella systemet med rörlig nätmatningsrulle.



Variotwin garnbindningssystem (tillval) ger enkel och ekonomisk bindning av balarna. Det unika systemet Variabel Speed Control möjliggör ytterligare garnvarv på balens kanter, vilket säkrar balens sidor och ökar den totala bindningshastigheten, vilket är särskilt fördelaktigt vid pressning av lätta grödor.

Övervakning och manövrering



Nya terminalen BaleControl är standard och ger föraren bra överblick av pressningen samt innefattar en rad intuitiva funktioner. Högupplöst touchscreen med en modern display ger förbättrad drifteffektivitet.

Följande funktioner kan styras med terminalen BaleControl:

- Val av antal knivar
- Justering av presstryck
- Justering av balstorlek
- Justering av antal nätlager
- Nätstart/-stopp/-paus
- Visuell balkammarfyllning
- Bal med mjuk kärna på/av
- Balräknare
- Balräknare för totalantal
- Kundinställningar
- Inställningar för sensorer och ställdon



E-Link Pro-terminalen med integrerad ISOBUS-teknik har en stor klar skärm som visar flera parametrar med utmärkt tydlighet, vilket ger föraren mer information och kontroll över pressen.

Specifika fält eller kunduppgifter, såsom antalet pressade balar eller arbetstimmar, kan enkelt sättas upp och registreras via installationsassistenten.



Om traktorn är utrustad med ISOBUS är det även möjligt att använda traktorns egen terminal för att visa all viktig information om både traktorn och pressen på samma enhet.

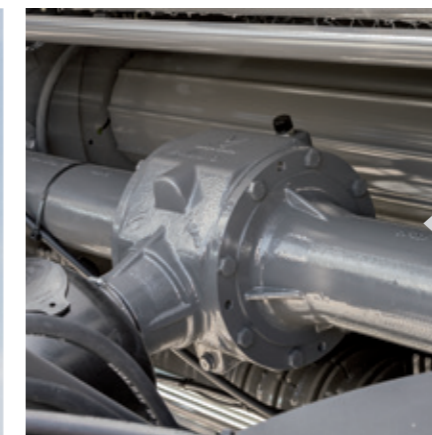


Erfarenhet, innovation och tillförlitlighet

Massey Ferguson är ett världsledande varumärke med omfattande erfarenhet av grovfoderproduktion på alla kontinenter.

Massey Fergusons modellprogram av rundbalspressar är tillverkade för lång livslängd och konstruerade för att överträffa dina förväntningar ...

Antalet unika och patenterade funktioner gör att våra rundbalspressar skiljer sig från mängden.



Powersplit-växellådan fördelar och överför kraften jämnt för att driva rotorenheten på den ena sidan och pressrullarna på den andra, vilket minskar det totala effektbehovet genom okomplicerade drivlinor. Med uppgradering till växellådan med 1 000 varv/min får du:

- 20 % bättre kraftöverföring
- Hög snittkapacitet även under tuffa förhållanden
- Minskad bränsleförbrukning



Automatisk kedjesmörjning med individuell justering för varje kedja säkrar tillräcklig oljetillförsel, minskar tiden för underhåll och förlänger kedjornas livslängd. För extra hållbarhet används kedjor av högsta kvalitet på hela maskinen.



Stora vidöppnande sidoluckor ger god åtkomst för enkelt underhåll. Sidoluckornas jämna ytkonstruktion förhindrar dammansamling på insidan och en säker låsanordning förhindrar oavsiktlig öppning och potentiella skador.

Dessutom är knivarna alltid lättillgängliga med den valbara knivhållaren:

13, 17 eller 25 extra knivar beroende på valt snittverk.



Regelbunden och adekvat smörjning av rullagren är extremt viktigt, i synnerhet under besvärliga förhållanden, t.ex. vid pressning av ensilage. Centraliserade smörjblock för smörjning av rullagren är placerade på praktiska platser för enkel åtkomst och minskad servicetid.

MFServices

Kombinerade tjänster som förbättrar våra kunders lönsamhet och effektivitet



Massey Ferguson och dess distributörer och återförsäljare är alltid beredda att göra det där lilla extra för att ge dig support gällande din investering. Lantbruk kan vara en krävande verksamhet och därför ser vi till att du får support när du än behöver det, speciellt vid kritiska tidpunkter under året.

Våra återförsäljare strävar efter att hitta rätt produkt till dig och att sedan ge dig support med bästa tänkbara service, uppbackning och reservdelsleverans. Du kommer att tillhöra en hängiven familj av högt utbildade specialister som har till uppgift att ge dig genuin service och support av högsta kvalitet.

Vi förstår oss på lantbruk och är medvetna om alla utmaningar som varje enskild individ står inför. Därför kan våra återförsäljare hjälpa dig att planera för en framgångsrik framtid. Fråga din återförsäljare om vår förmånliga finansiering som kan omfatta leasing, avbetalning, uthyrning och lån.

Du kan även trygga din investering med en MFCare servicekontrakt och förlängd garanti*, ett komplett paket som sörjer för komplett vård av din maskin, inklusive rutinunderhåll, reparationer och fullständig garanti från AGCO.

*MFCare servicekontrakt och förlängd garanti erbjuds inte överallt och kan vara marknadsberoende. Kontakta din Massey Ferguson-återförsäljare för att kontrollera möjligheterna på din ort.

Standardspecifikationer

	MF RB 4160V Classic	MF RB 4160V Xtra	MF RB 4180V Classic	MF RB 4180V Xtra
Balkammare				
Diameter, m	0,90–1,60		0,90–1,80	
Bredd, m			1,23	
Volym, m ³	2,48		3,15	
Maximalt remspänningstryck, bar			140/180	
Mekanisk låsning av balkammare			●	
Varionet nätbindning			●	
Nät- och garnbindningsenhet			○	
Balkick			●	
Pickup				
Bredd, m	2,00/2,25	2,25/2,40	2,00/2,25	2,25/2,40
Bredd mellan pickuppinnarna, m	1,60/1,86	1,86/2,12	1,60/1,86	1,86/2,12
Pickuppinnarnas indelning, mm			64	
Strängpressarrulle med styrkam			●	
Inmatning				
Inmatningsrotor	●	●	●	●
Hydroflexcontrol	-	●	-	●
Xtracut, snittverk med 13 knivar	-	○	-	○
Xtracut, snittverk med 17 knivar	-	○	-	○
Xtracut, snittverk med 25 knivar	-	○	-	○
Övervakning				
BaleControl-terminalen			●	
E-Link Pro-terminal	-	○	-	○
Traktorkrav				
Rekommenderad motoreffekt, kW/hk	60/80	>100	60/80	>100
Hydraulventiler			2	
Växellåda, 540 varv/min	●	●	●	●
Växellåda, 1 000 varv/min	-	○	-	○
Däckalternativ	15.0/55-17 19.0/45-17	15.0/55-17 19.0/45-17 500/55-20	15.0/55-17 19.0/45-17	15.0/55-17 19.0/45-17 500/55-20
Mått och vikter				
Transportlängd, m	5,00		5,10	
Transporthöjd, m	3,05		3,15	
Transportbredd, m	2,80		2,80	
Ungefärlig vikt, kg	min. 3 690	min. 3 950	min. 3 870	min. 4 070
Tillval				
Hydrauliska bromsar			○	
Tryckluftsbromsar			○	
Variotwin garnbindningssystem			○	
Exclusive-paket	-	○	-	○

- Inte tillgänglig
● Standardspecifikation
○ Tillval

Alla ansträngningar har gjorts för att försäkra att informationen i denna publikation är så korrekt och aktuell som möjligt. Det kan emellertid förekomma felaktiga, oriktiga eller ofullständiga uppgifter, och information i specifikationerna kan ändras utan föregående meddelande. Därför bör du bekräfta alla specifikationer med din Massey Ferguson-återförsäljare eller distributör före inköp.



MASSEY FERGUSON

Webb: www.MasseyFerguson.se

Facebook: www.Facebook.com/MasseyFergusonSverige

Twitter: [Twitter.com/MF_EAME](https://twitter.com/MF_EAME)

Instagram: [Instagram.com/MasseyFergusonSverige](https://www.instagram.com/MasseyFergusonSverige)

YouTube: www.YouTube.com/MasseyFergusonGlobal

Blogg: Blog.MasseyFerguson.com



MASSEY FERGUSON® är ett världsomfattande varumärke som tillhör AGCO.
© AGCO Corporation | A-SV-16547 | 2022 Svenska



MASSEY FERGUSON

BORN TO **FARM**